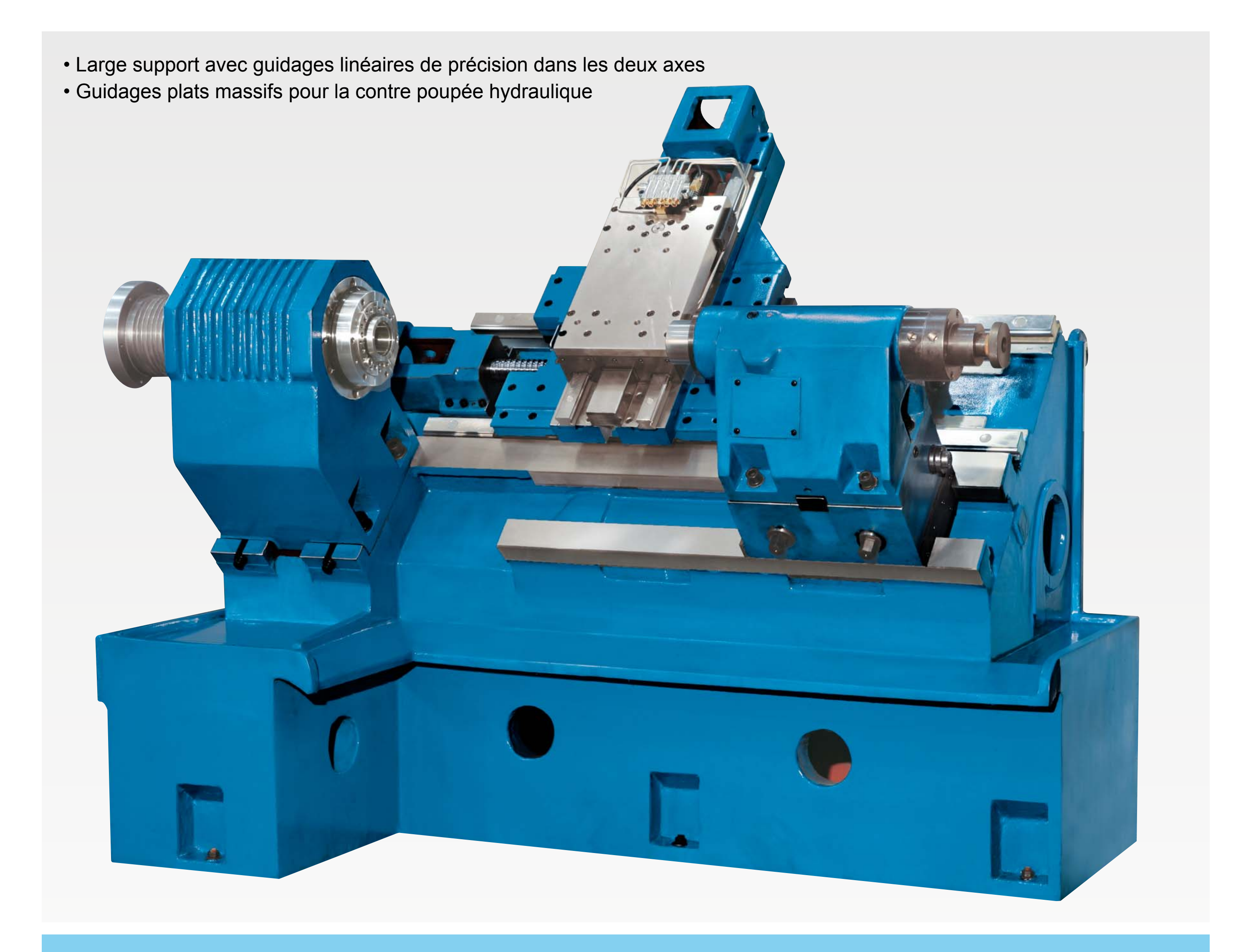
- Large support avec guidages linéaires de précision dans les deux axes
- Guidages plats massifs pour la contre poupée hydraulique



Options	Art.-N°
• Changeur d'outils révolver 12 stations VDI 30 (tige de 16 mm) pour outils entraînés, avec mise à jour de la commande (Fanuc 0i TD), broche principale axe C, 1 tête de perçage axiale et 1 tête de perçage radiale	250 924
• Tête de perçage et de fraisage axiale VDI DIN 5480 (pour pinces ER20)	250 922
• Tête de perçage et de fraisage radiale VDI DIN 5480 (pour pinces ER20)	250 925
• Jeu de pinces ER 20	148 561

Équipement standard : commande Fanuc 0i-Mate TD avec Manual Guide 0i, manivelle électronique, changeur d'outils révolver hydr. 8 stations, mandrin 3 mors hydr. Ø 210 mm, contre poupée hydraulique, convoyeur de copeaux, capotage totale de la zone de travail, cuve à copeaux, commande à pied pour mandrin, pointe sèche CM 5, dispositif de refroidissement, graissage centralisé automatique, Ethernet et interface USB, lampe de travail, pieds machine, plots de fixation, outillage de service, manuel d'utilisation et de programmation

Données techniques StarChip 400		
Zone de travail		
Entre pointe	mm	550
Diamètre	mm	400
Diamètre usinable sur banc (max.)	mm	360
Diamètre usinable sur traînard (max.)	mm	270
Course axe X	mm	230
Course axe Z	mm	550
Broche principale		
Vitesse	min^{-1}	50 - 6000
Broche		ISO A2-6
Diam. du mandrin	mm	210
Passage de broche	mm	55
Passage de broche dans le mandrin	mm	44
Avances		
Avance rapide axe X	mm/min	15000
Avance rapide axe Z	mm/min	30000
Porte-outils		
Nombre de stations outil	Pièces	8
Dimensions tige d'outil	mm	25 x 25
Diamètre barreau d'alésage	mm	40

Outils entraînés (en option)		
Nbre d'outils entraînés	Pièces	12
Vitesse outils entraînés	min^{-1}	5000
Couple outils entraînés	Nm	17
Contre poupée		
Cône		CM 5
Diamètre contre poupée	mm	75
Course fourreau	mm	80
Précision		
Précision de positionnement axes X / Z	mm	± 0,008
Répétabilité axes X / Z	mm	± 0,004
Puissances		
Moteur principal (const./30 min.)	kW	11 / 15
Puissance moteur axes X / Z	kW	1,8
Puissance totale absorbée	kVA	15
Dimensions et poids		
Dimensions (LxlxH)	mm	3300 x 1700 x 1700
Poids	kg	5000
Art.-N°		180 185

Tour CNC à banc incliné

StarChip 400

Large équipement standard

Productive et économique - la nouvelle StarChip



Fanuc 0i-Mate TD
www.knuth.de

- Socle en fonte monobloc à banc incliné associant stabilité souveraine et design adapté aux exigences de la production
- Rigidité élevée, résistance et longue durée de vie sont garanties par les systèmes de guidages linéaires dans tous les axes
- Vitesses rapides jusqu'à 30000 mm/min.
- Tous les axes sont équipés de servo moteurs Fanuc, fiables et puissants
- Entraînement direct et sans torsions, vis à billes de grandes dimensions avec écrous de broche doublement pré-contraints assurent une précision durable
- Une broche large, fortement nervurée est conçue pour une charge élevée de la broche
- Le puissant moteur de 15 kW permet des réserves pour les usinages lourds
- Productivité de série : changeur d'outils révolver 8 stations rapide, bidirectionnel, mandrin 3 mors hydraulique avec commande à pied et contre poupée hydraulique
- Options intéressantes : l'axe C et le changeur d'outils révolver VDI 12 stations avec outils entraînés élargissent le spectre de puissance pour l'usinage complet et économique de pièces complexes
- L'afficheur de position 3 axes, le graissage centralisé autom., le système de refroidissement et le convoyeur de copeaux à chaînes prolongent les intervalles de maintenance et réduisent les temps morts
- Commande Fanuc 0i-Mate TD équipée du Manual Guide 0i, commande éprouvée très fiable et très facile d'utilisation
- Manivelle électronique pour un positionnement et un ajustage simples
- Transfert de données sans difficultés grâce au port USB et RS 232